



## Spender für Zwei-Komponenten-Harze mittlerer/niedriger Viskosität

### Medium / low viscosity two-component resin dispensers

Eine neue Generation von Dosier- und Mischanlagen, geeignet für besonders intensive und präzise Produktionsprozesse.

Harze mit mittlerer bis niedriger Viskosität werden mittels Zahnradpumpen abgegeben, die direkt unter den Vorrattanks der Anlage montiert sind. Die Passgenauigkeit zwischen den Zahnradpumpen und den verschiedenen Komponenten, kombiniert mit der Präzision der bürstenlosen Motoren, gewährleistet eine hohe Dosiergenauigkeit. Diese Konfiguration ermöglicht eine präzise Berechnung der abgegebenen Klebstoffmenge mit einer geringen Fehlermarge.

*A new generation of dosing and mixing systems designed for highly intensive and precise production processes.*

*Medium-to-low viscosity resins are dispensed using gear pumps mounted directly beneath the system's storage tanks.*

*The precision of the fit between the gear pumps and the various components, combined with the accuracy of the brushless motors, ensures high dispensing accuracy. This setup allows for precise calculation of the amount of adhesive dispensed, with a low margin of error.*



### Bedienfeld - ECO Version / Control Panel - ECO Version

- Dedizierte SPS
- Mischungsverhältnis-Kontrolle
- Druckkontrolle
- Topfzeitkontrolle
  
- Dedicate PLC
- Mixing ratio control
- Pressure control
- Pot-life control



## Bedienfeld - EVO Version / Control Panel - EVO Version

- Siemens Prozessor mit Touchscreen-Bedienfeld
  - Siemens Antriebe, die mit der SPS verbunden sind
  - Bürstenlose Motoren, die in elektrischer Achse zur Steuerung der Mischungsverhältnisse verbunden sind
  - Automatisches Speichern von Rezepten/Arbeitsprogrammen
  - Schnittstelle für Durchflussmanagement und Alarmer
  - Profibus - Profinet Konnektivitätsoptionen
- 
- *Siemens processor with a touchscreen control panel*
  - *Siemens drives connected to the PLC*
  - *Brushless motors connected in electric axis for mixing ratio control*
  - *Automatic saving of recipes/work programs*
  - *Flow management and alarm interface*
  - *Profibus – Profinet connectivity options*



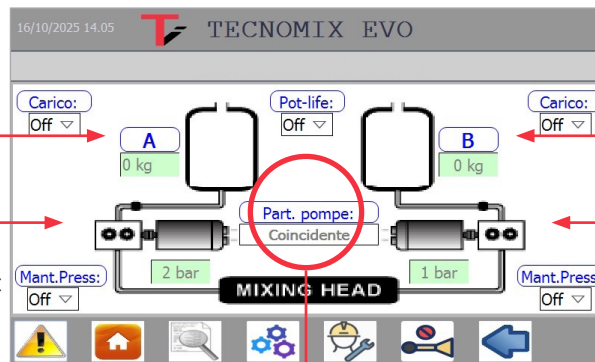
## Bedienfeldoberfläche - EVO Version / Control Panel Interface - EVO Version

Der Harzfüllstand in den Fässern wird mittels unter den Tanks platzierten Wägezellen gemessen.

The resin level inside the drums is measured using load cells positioned beneath the tanks.

Die elektronische Steuerung der Arbeitsdrücke gewährleistet einen konstanten Druck innerhalb des Systems während der Abgabe, um Durchflussunterschiede nach dem Öffnen der Injektoren zu eliminieren.

The electronic control of working pressures ensures a constant pressure within the system during dispensing, eliminating flow rate variations after the injectors are opened.



Gleichzeitiger oder verzögerter Pumpenstart: Bei Harzen mit signifikant unterschiedlichen Viskositäten zwischen Tank A und Tank B ermöglicht diese Funktion die Anpassung der Pumpenstartzeiten, sodass beide Produkte gleichzeitig im Mischer ankommen.

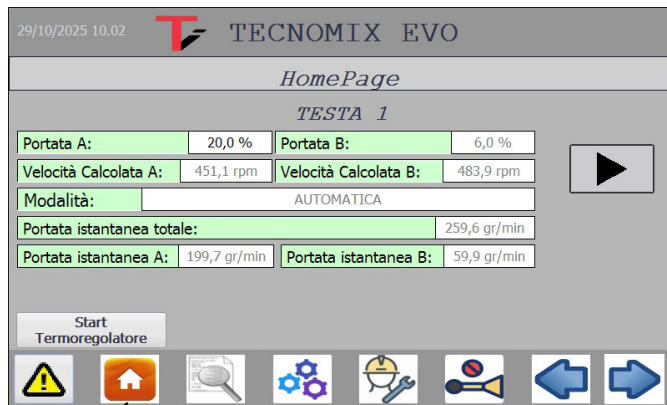
Synchronized or delayed pump start: in the case of resins with significantly different viscosities between Tank A and Tank B, this feature allows adjustment of the pump start times so that both products reach the mixer simultaneously.

Spender für Zwei-Komponenten-Harze  
mittlerer/niedriger Viskosität

**TECNOMIX**

**ECO / EVO**

## Bedienfeldoberfläche - EVO Version / Control Panel Interface - EVO Version



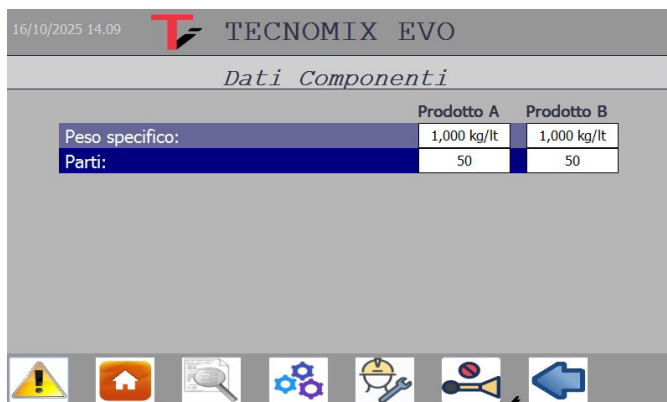
Die benötigte Harzmenge kann unabhängig von ihrem Mischungsverhältnis bestimmt werden. Dieser Wert kann direkt am Touchpanel oder remote über eine analoge Schnittstelle oder Profinet eingestellt werden.

*The required quantity of resin can be determined independently of its mixing ratio. This value can be set directly on the touch panel or remotely via an analog interface or Profinet.*



Allgemeine Parameter sind über ein Erstpassewort zugänglich.

*General parameters are accessible via a first-level password.*



Für die Erstkonfiguration der Maschine und die Einstellung des Mischungsverhältnisses ist es erforderlich, die spezifischen Gewichtswerte der beiden Komponenten einzugeben.

*For the initial machine configuration and the setting of the mixing ratio, it is necessary to input the specific weight values of the two components.*



Parameter bezüglich der strukturellen technischen Daten der Maschine sind über ein Zweitpasswort zugänglich.

*Parameters related to the machine's structural technical data are accessible via a second-level password.*

## Die Zahnradpumpen / Technical data

Alle Modelle der Tecnomix-Serie sind mit Zahnradpumpen ausgestattet, die aus speziellen verschleißfesten Stählen gefertigt sind. Die verfügbaren Verdrängungsvolumina der Zahnradpumpen können von 0,1 cm<sup>3</sup>/Umdrehung bis maximal 80 cm<sup>3</sup>/Umdrehung variieren. Die verschiedenen Verdrängungsvolumina gewährleisten präzise und korrekte Dosierungen. Die Zahnradpumpen werden von dreiphasigen Asynchron- oder bürstenlosen Motoren angetrieben, und der maximale Betriebsdruck beträgt 150 Bar.



All models in the Tecnomix series are equipped with gear pumps made from special wear-resistant steels. The available gear pump displacements can range from 0.1 cc/rev to a maximum of 80 cc/rev. These various displacements ensure precise and accurate dosing. The gear pumps are driven by three-phase asynchronous or brushless motors, and the maximum operating pressure is 150 Bar.

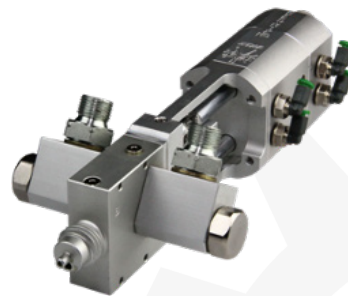
## Die Dosierer / The dispenser

In den Anlagen der Tecnomix-Serie werden hochdruckgeeignete Schläuche verwendet, mit einem Teflon-Innenschlauch und einer doppelten Stahlgeflecht-Außenschicht. Diese Schläuche können auch thermostatiert werden, um die Produktviskosität bei verschiedenen Umgebungstemperaturen zu optimieren. Die statischen Mischköpfe der Gunmix-Serie können eine separate Steuerung für die Dosierung der Komponente A und Komponente B aufweisen. Zusätzlich ist es möglich, verschiedene Produkte mit einem Mischungsverhältnis von 1:1 bis 10:1 zu mischen und zu dosieren. Das System wurde entwickelt, um ein Tropfen der beiden Komponenten zu verhindern. In bestimmten Fällen, in denen eine dynamische Mischung erforderlich ist, wird der Tecnomix EVO Dosierer mit dem Mischkopfmodell Gunmix D ausgestattet.

In the Tecnomix series systems, high-pressure tubes are used, featuring a Teflon inner layer and a double steel braid outer layer. These tubes can also be thermostated to optimize product viscosity at various ambient temperatures.

The static mixing heads of the Gunmix series can manage separate dosing for component A and component B. Additionally, it is possible to mix and dose different products with a mixing ratio ranging from 1:1 to 10:1. The system has been developed to prevent dripping of the two components.

In certain cases, where dynamic mixing is required, the Tecnomix EVO dispenser will be equipped with the Gunmix D head model.



Statischer Mischkopf GUNMIX



Statischer Mischkopf GUNMIX-D