

Tank-Schmelzanlage / tank melter

Die Tank-Schmelzanlagen der MAXIMA NL Serie wurden für das Schmelzen und Dosieren jeglicher Art von Hotmelt in Granulaten, Blöcken oder Platten (EVA, APAO, PSA, kautschukbasiert oder Polyamide) konzipiert.

The tank melters of the MAXIMA NL series have been designed for melting and dosing any type of Hot Melt in granules, blocks, or slabs (EVA, APAO, PSA, rubber-based, or polyamides).



Technische Daten / Technical data

Tankkapazität / Tank capacity	6 lt
Hubraum der Zahnradpumpen / Pumps size	0,8 - 3 cc/rev
Installierbare Pumpen / Installable pumps	1
Motoren / Motors	Asincrono o brushless
Schmelzkapazität / Melt capacity	7 - 10 Kg/h
Ausgänge / Outlets	4 x G 3/8"
Temperatursensor / Temperature sensor	Pt 100 +/- 0,5 °C
Maximale Arbeitstemperatur / Max T° work	250 °C
HMI / HMI	Display LCD e Rotary Switch
Wartezeit / Waiting time	20 Min
Elektrische Leistung / Electrical power	4 - 8 kW
Druckregelung / Pression controller	Elettronico +/- 1 bar
Elektrische Versorgung / Power supply	3/N/PE 400 V 50/60 Hz
Abmessungen (L x T x H) / Dimension	960 x 441 x 600 mm
Leergewicht / Empty weight	60 Kg

Tanks und Schmelzer / tanks and melters

Die Schmelztanks der MAXIMA NL Maschinen werden in unseren Bearbeitungszentren aus einer speziellen Aluminiumlegierung gefertigt, die sich durch ausgezeichnete mechanische Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit auszeichnet.

Eine spezielle Antihafbeschichtung auf Teflonbasis gewährleistet eine einfache Wartung und Reinigung des Tanks. Die Tank-Schmelzanlagen der MAXIMA NL Serie garantieren eine hohe thermische Effizienz und einen begrenzten Energieverbrauch, dank der Geometrie der Wärmeableitlamellen, die für eine hohe Schmelzkapazität und einen reibungslosen Klebstofffluss ohne Totzonen zur Zahnradpumpe konzipiert wurde.

Ein Mikroprozessor der nächsten Generation steuert alle Systemoperationen und regelt individuell die Temperaturen jeder Sektion und jedes einzelnen Heizkanals.

The melting tanks of the MAXIMA NL machines are made using our machining centers and a special aluminum alloy known for its excellent mechanical strength and corrosion resistance. A special Teflon-based non-stick coating ensures ease of maintenance and cleaning of the tank itself.

The tank melters in the MAXIMA NL series ensure high thermal efficiency and limited energy consumption thanks to the dissipating fin geometry designed for high melting capacity and smooth glue flow, without dead spots, towards the gear pump.

A next-generation microprocessor manages all system operations, individually controlling temperatures for each section and every single heating channel.

Zahnradpumpen / gear pumps

Alle Tank-Schmelzanlagen der Maxima Serie sind mit Zahnradpumpen aus speziellen verschleißfesten Stählen ausgestattet. Die Hubräume können von 0,8 cm³/Umdrehung bis zu 3 cc/Umdrehung variieren und gewährleisten präzise und genaue Dosierungen im Bereich von 30 bis 600 cc/Minute.

Die Zahnradpumpen können von dreiphasigen Asynchronmotoren oder bürstenlosen Motoren angetrieben werden.

Der maximale Betriebsdruck beträgt 100 bar.

All tank melters in the Maxima series are equipped with gear pumps made from special anti-wear steels.

The displacements can vary from 0.8 cc/revolution up to 3 cc/revolution, ensuring precise and accurate dosages ranging from 30 to 600 cc/minute.

The gear pumps can be powered by three-phase asynchronous motors or brushless motors.

The maximum operating pressure is 100 bar.



Bedienfeld / Control panel

Die Tank-Schmelzanlagen der MAXIMA NL Serie sind mit einem Programmierpanel ausgestattet, das auch in einer abnehmbaren Version geliefert werden kann, um es so nah wie möglich am Bediener zu positionieren. Zusätzlich zu den Standard-Kommunikationssignalen für den Datenaustausch wurden neue Schnittstellensysteme wie ModBus, ProfiBus oder ProfiNet integriert. Ein 240x128 Pixel Display zeigt alle notwendigen Funktionen zur Steuerung der Maschine an. Durch das innovative System mit Drehschalter ist es möglich, alle folgenden Parameter einfach und intuitiv einzustellen:

The tank melters in the MAXIMA 10 NL series are equipped with a programming panel, which can also be provided in a removable version to be positioned as close as possible to the operator.

In addition to standard communication signals for data exchange, new interface systems such as ModBus, ProfiBus, or ProfiNet have been introduced. A 240x128 pixel display indicates all the functions necessary to control the machine. Through the innovative Rotary Switch system, it is possible to set all the following parameters in a simple and intuitive way:



- Interfaccia grafica con display LCD da 240x128
 - Rotary switch per la selezione dei programmi
 - Area di riscaldamento settoriale
 - Controllo temperature di lavoro (max 230°C)
 - Sistema di programmazione settimanale della preaccensione automatica
 - Programmazione settimanale della funzione economy
 - Funzione di auto-economy
 - Trasduttore di pressione per monitorare le pressioni di lavoro
 - Allarme di pressione minima e massima
 - Funzione di mantenimento pressione costante
 - Impostazione elettronica della grammatura spalmata
 - Impostazione elettronica della larghezza di spalmatura
 - Allarme fusto vuoto
 - Protocolli di scambio dati: Profinet / Profibus
- Graphical interface with a 240x128 LCD display
 - Rotary switch for program selection
 - Segmented heating area
 - Control of working temperatures (max 230°C)
 - Weekly programming system for automatic pre-heating
 - Weekly programming of the economy function
 - Auto-economy function
 - Pressure transducer to monitor working pressures
 - Minimum and maximum pressure alarms
 - Constant pressure maintenance function
 - Electronic setting of spread weight
 - Electronic setting of spread width
 - Empty barrel alarm
 - Data exchange protocols: Profinet / Profibus

Optional

- Elektronische Druckregelung
 - Kapazitiver Füllstandsensor mit Minimal-Alarm
 - Profibus- und Profinet-Schnittstelle
 - Kit für den Einsatz von Hochtemperaturharzen (250°C)
 - Automatische Gewichtskontrolle
 - Bürstenlose Motoren
 - Software für Industrie 4.0 Management
- *Electronic pressure control*
 - *Capacitive level sensor with low-level alarm*
 - *Profibus and Profinet interface*
 - *Kit for high-temperature resin use (250°C)*
 - *Automatic weight control*
 - *Brushless motors*
 - *Industry 4.0 management software*