



Schmelzgeräte mit Andrückplatte / Drum Melter

Alle Schmelzgeräte mit Andrückplatte der AZP-Serie sind für die Dosierung reaktiver Schmelzklebstoffe wie Polyurethan (PUR) oder Polyolefin (APAO) ausgelegt, ohne den Einsatz inerte Gase, um eine Vernetzung der Klebstoffe zu verhindern.

All Drum Melter machines in the AZP series are designed to dispense reactive Hot Melt adhesives such as Polyurethane (PUR) or Polyolefin-based (APAO) adhesives without the use of inert gases to prevent adhesive cross-linking.



Technische Daten / Technical data

Trommeldurchmesser / Drum diameter	130 - 150 mm
Trommelkapazität / Drum capacity	2 Kg
Hebevorrichtung / Elevator	Pneumatic
Installierbare Pumpen / Installable pumps	1
Pumpenverdrängung / Pumps size	0,8 / 3 / 7 cc/rev
Motoren / Motors	Asynchronous
Schmelzkapazität / Melt capacity	3 - 6 Kg/h
Ausgänge / Outlets	Max 2 G 3/8"
Temperatursensor / Temperature sensor	Pt 100 +/- 0,5 °C
Max. Arbeitstemperatur / Max T° work	210 °C
HMI / HMI	LCD-Display / Rotary Switch
Wartezeit für Maschinenbereitschaft / Waiting time	15 Min
Elektrische Leistung / Electrical power	2 - 4 kW
Druckregelung: Elektronisch / Pression controller	Electronic +/-1 bar
Elektrische Versorgung / Power supply	3/N/PE 400 V 50/60 Hz
Abmessungen (LxBxH) / Dimensions	960 x 415 x 895 mm
Leergewicht / Empty weight	80 Kg

Technische Daten AZP 2 NL / Technical data AZP 2 NL

Alle Trommelschmelzgeräte der AZP-Serie sind mit Zahnradpumpen aus speziellen verschleißfesten Stählen ausgestattet. Ihre Verdrängungsraten können von 0,3 cc/rev bis zu 7 cc/rev, sie garantieren präzise und korrekte Dosierungen von 30 bis 800 ml/Minute. Die Zahnradpumpe wird von einem dreiphasigen Asynchronmotor. Der maximale Betriebsdruck beträgt 90 bar.

All Drum Melter machines in the AZP series are equipped with gear pumps made from special anti-wear steels. Their displacement rates can vary from 0.3 cc/rev up to 7 cc/rev ensuring precise and accurate dosing ranging from 30 to 800 cc/minute. The gear pump is driven by a three-phase asynchronous motor. The maximum operating pressure is 90 bar.



Bedienfeld / Control panel

- Grafische Benutzeroberfläche mit einem 240x128 LCD-Display *User interface with a 240x128 LCD display*
- Drehschalter zur Programmauswahl *Rotary switch for program selection*
- Sektorieller Heizbereich *Segmented heating area*
- Regelung der Arbeitstemperaturen (max. 210°C) *Control of working temperatures (max 210°C)*
- Wöchentliches Programmiersystem für die Vorheizung *Weekly programming system*
- Wöchentliche Programmierung der Economy-Funktion *Weekly programming of the economy function*
- Auto-Economy-Funktion *Auto-economy function*
- Drucksensor zur Überwachung der Arbeitsdrücke *Pressure transducer to monitor working pressures*
- Minimal- und Maximaldruckalarms *Minimum and maximum pressure alarms*
- Funktion zur Aufrechterhaltung konstanten Drucks *Constant pressure maintenance function*
- Elektronische Einstellung des aufgetragenen Gewichts *Electronic setting of spread weight*
- Elektronische Einstellung der Auftragsbreite *Electronic setting of spread width*
- Leeralarm für das Fass *Empty barrel alarm*
- Datenaustauschprotokolle: Profinet / Profibus *Data exchange protocols: Profinet / Profibus*



Optional

- ProfiBus / ProfiNet Schnittstelle *ProfiBus / ProfiNet interface*
- Automatische Grammaturregelung *Automatic grammage control*
- Automatische Kontrolle der Auftragsbreite *Automatic coating thickness control*
- Management-Software Industrie 4.0 *Industry 4.0 management software*