

Schmelzgeräte mit Andrückplatte / Drum Melter machines

Alle Schmelzgeräte der AZP-Serie mit Andrückplatte sind für die Dosierung von reaktiven Polyurethan- (PUR) oder Polyolefin-basierten (APAO) Schmelzklebstoffen konzipiert, ohne den Einsatz inerte Gase, um die Vernetzung der Klebstoffe zu verhindern. Wenn die erste Andrückplatte das Ende des ersten Klebstoffasses erreicht, startet automatisch die Vorheizung der zweiten Andrückplatte. Am vollständigen Ende des ersten Fasses schaltet das System automatisch auf die zweite Platte um und aktiviert die zweite Förderpumpe. Dies bedeutet, dass es während des Fasswechsels keine Maschinenstillstände gibt.

All Drum Melter machines in the AZP series are designed to dispense reactive Hot Melt adhesives such as Polyurethane (PUR) or Polyolefin-based (APAO) adhesives without the use of inert gases to prevent adhesive cross-linking. When the first pressing plate reaches the end of the first drum, the pre-heating of the second plate starts automatically. At the total end of the first drum, the system automatically switches to the second plate by activating the feed pump of the second drum. This means that there are no machine stops during the replacement of the keg.



Technische Daten / Technical data

Trommeldurchmesser / Drum diameter	570 mm
Trommelkapazität: / Drum capacity	2 x 200 lt (2 x 55 Gallons)
Heber / Elevator	PneumoHydraulic
Plattentyp / Plate Type	Flat / Medium / High finning
Installierbare Pumpen / Installable pumps	2
Pumpengröße / Pumps size	3,5 - 60 cc/rev
Motoren / Motors	Asincrono o brushless
Schmelzkapazität / Melt capacity	40 - 120 Kg/h no stop
Ausgänge / Outlets	Max 4 G 1/2" - 1"
Temperatursensor / Temperature sensor	Pt 100 +/- 0,5 °C
Maximale Arbeitstemperatur / Max T° work	210 °C
HMI / HMI	Display LCD & Rotary Switch
Wartezeit für Maschinenbereitschaft / Wait time	20 Min
Elektrische Leistung / Electrical power	30 - 50 kW
Druckregelung / Pression controller	Electronic +/- 1 bar
Elektrische Versorgung / Power supply	3/N/PE 400 V 50/60Hz
Abmessungen (LxPxA) / Dimensions	1350 x 2800 x 1720 - 2114 mm
Leergewicht / Empty weight	1300 Kg

Verteiler und Pumpe / manifold and pump

Der Verteiler, der bis zu 2 unabhängige Zahnradpumpen aufnehmen kann, ist aus speziellem verschleißfestem Stahl gefertigt. Jede Pumpe ist mit einem elektronischen Sensor ausgestattet, der den Arbeitsdruck in Echtzeit überwacht. Ein manuell betätigtes pneumatisches Ventil ermöglicht das Entlüften des Fasses während des Austauschvorgangs.

Die Verdrängung kann von 3,5 cc/rev bis zu 60 cc/rev variieren, wodurch präzise und korrekte Dosierungen von 60 bis 4000 cc/Minute. Zahnradpumpen können von dreiphasigen Asynchronmotoren oder Bürstenlosen Motoren angetrieben werden. Der maximale Betriebsdruck beträgt 110 bar.

The manifold, which can accommodate up to 2 independent gear pumps, is made of special anti-wear steel. Each pump is equipped with an electronic sensor that monitors working pressure in real-time. A manually operated pneumatic valve allows air purging into the barrel during replacement operations.

Displacements can range from 3,5 cc/rev up to 60 cc/rev, ensuring precise and accurate dosing from 60 to 4000 cc/min.

Gear pumps can be powered by three-phase asynchronous motors or brushless motors. The maximum operating pressure is 110 bar.



Luft-Öl-Pumpe / air-oil pump

Die Hubkolben der Andrückplatte werden von einer Luft-Öl-Pumpe betätigt: Der Öldruck der Platte auf den Klebstoff bleibt über die gesamte Höhe des Fasses konstant und stabil.

The lifting pistons of the pressing plate are operated by an air-oil pump: the oil thrust of the plate on the adhesive remains constant and stable throughout the height of the barrel.

Absaughaube / extraction hood

Eine oben auf der Platte positionierte Haube ermöglicht den Anschluss an ein Absaugsystem, um die von dem heißen Klebstoff ausgehenden Dämpfe zu entfernen.

A hood positioned at the top of the plate allows connection to an extraction system to remove fumes emitted by the hot glue.

Schmelzplatten / Melter plates

Die Schmelzplatten sind in drei Konfigurationen erhältlich:

- Glatte Platte, mit einer Schmelzkapazität von ca. 30–40 kg/Stunde.
- Platte mit mittlerer Verrippung, mit einer Schmelzkapazität von ca. 60–80 kg/Stunde.
- Platte mit hoher Verrippung, mit einer Schmelzkapazität von ca. 100–120 kg/Stunde.

Die montierte Platte ist mit zwei Dichtungen ausgestattet. Es sind zwei Arten von Dichtungen erhältlich:

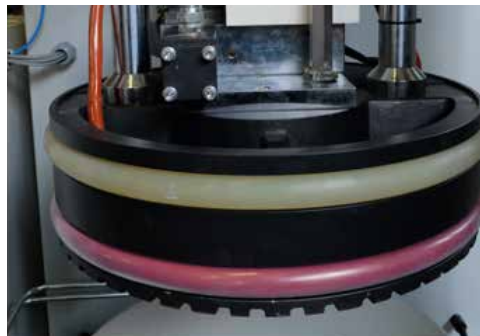
- Reine Silikondichtung, für Produkte mit Arbeitstemperaturen unter 150° C.
- Mit Teflon gekapselte Silikondichtungen, für Produkte mit Arbeitstemperaturen zwischen 150 und 220°C.

Fusion plates are available in three configurations:

- *Smooth plate, with a melting capacity of approximately 30 - 40 kg/hour*
- *Medium finned plate, with a melting capacity of approximately 60 - 80 kg/hour*
- *High finned plate, with a melting capacity of approximately 100 - 120 kg/hour*

The assembled plate is equipped with two sealing gaskets. Two types of gaskets are available:

- *Pure silicone gasket, for products with working temperatures below 150°C.*
- *Silicone encapsulated Teflon gaskets, for products with working temperatures between 150 and 220°C.*



Bedienfeld / Control panel

- Grafische Benutzeroberfläche mit einem 240×128 LCD-Display
 - Drehschalter zur Programmauswahl
 - Sektionaler Heizbereich
 - Kontrolle der Arbeitstemperaturen (max. 210°C)
 - Wochenprogrammiersystem für die automatische Vorheizung
 - Wochenprogrammierung der Economy-Funktion
 - Auto-Economy-Funktion
 - Druckwandler zur Überwachung der Arbeitsdrücke
 - Mindest- und Höchstdruckalarme
 - Funktion zur Aufrechterhaltung eines konstanten Drucks
 - Elektronische Einstellung des aufgetragenen Gewichts
 - Elektronische Einstellung der Auftragsbreite
 - Alarm bei leerem Fass
 - Datenaustauschprotokolle: Profinet / Profibus
- *Graphical interface with a 240x128 LCD display*
 - *Rotary switch for program selection*
 - *Segmented heating area*
 - *Control of working temperatures (max 210°C)*
 - *Weekly programming system for automatic pre-heating*
 - *Weekly programming of the economy function*
 - *Auto-economy function*
 - *Pressure transducer to monitor working pressures*
 - *Minimum and maximum pressure alarms*
 - *Constant pressure maintenance function*
 - *Electronic setting of spread weight*
 - *Electronic setting of spread width*
 - *Empty barrel alarm*
 - *Data exchange protocols: Profinet / Profibus*

Haltebacken / Containment cheeks

Eine Rolle an der Basis der Maschine erleichtert das Einsetzen des Fasses. Zwei Zentrierbacken arretieren das Fass in Arbeitsposition. Zwei Sensoren erkennen die Anwesenheit des Fasses und das korrekte Schließen der Backen. Für die Verarbeitung von Schmelzklebstoff in Kartonfässern kann das Schmelzgerät mit höheren Haltebacken ausgestattet werden.

A roller at the base of the machine facilitates barrel insertion operations. Two centering cheeks lock the barrel in the working position. Two sensors detect the presence of the barrel and the correct closure of the cheeks. For working with Hot Melt in cardboard barrels, the melter can be equipped with taller containment cheeks.



Fasswagen / drum dolly

Um das Beladen von 200-kg-Fässern in das Schmelzgerät mit Andrückplatte zu erleichtern, ist ein manuell betriebener Hydraulikwagen erhältlich.

To facilitate the loading operations of 200 kg barrels into the pressing plate melter, a manually operated hydraulic cart is available.



Optional

- ProfiBus / ProfiNet Schnittstelle
ProfiBus / ProfiNet interface
- Automatische Grammaturregelung
Automatic grammage control
- Automatische Kontrolle der Auftragsbreite
Automatic coating thickness control
- Bürstenlose Motorisierungen
Brushless motorizations
- Management-Software Industrie 4.0
Industry 4.0 management software