



Auftragsköpfe der RTS-Serie / Spreading head RTS series

Testa RTS 1600 M



Die Auftragsköpfe der RTS-Serie sind in der Lage, jede Art von Heißschmelzklebstoff präzise zu dosieren. Die Buchsen im Inneren des Kopfes, die von einer manuell über ein Handrad oder automatisch mit Motoren einstellbaren Schneckenwelle bewegt werden, ermöglichen einen präzisen Auftragsspalt, auch dank der sorgfältigen Bearbeitung des Materials in unseren Bearbeitungszentren. Die Köpfe können direkt an Armen, Halterungen oder Tragstrukturen von Produktionslinien oder Anlagen montiert werden. Über das elektrische Bedienfeld ist es möglich, die Breite des Auftragsspalts und die aufzutragende Klebstoffmenge (gr/m²) einzustellen.

- Hydraulischer Anschluss G 1/2"
- Manuell über Handrad oder automatisch mit bürstenlosem Motor einstellbarer Spalt
- Variabler Spalt (max. 1600 mm)
- Hermetische Abdichtung für lange Ruhezeiten
- Elektrische Versorgung 240/380 V
- Installierte Leistung 400/1800 W

Testa RTS 400



The spreading heads of the RTS series are capable of accurately metering any type of hot melt adhesive. The bushings inside the head, driven by an adjustable worm screw controlled manually via a handwheel or automatically with motors, determine a precise spreading gap, thanks also to the meticulous machining of the material with our machining centers. The heads can be mounted directly on arms, brackets, or support structures of production lines or plants. Through the electrical control panel, it is possible to adjust the spreading gap width and the amount of glue to be spread (grams per square meter).

- Hydraulic connection G 1/2"
- Adjustable gap manually via handwheel or automatically with brushless motor
- Variable gap (max 1600mm)
- Hermetic sealing for long periods of inactivity
- Electrical supply 240/380 V
- Installed power 400/1800 W

Auftragskopf für Kanten RTS 70 / Spreading head for RTS 70 edge banding

- Hydraulischer Anschluss G 3/8"
- Variabler Spalt über manuelles Handrad
- Hermetische Abdichtung für lange Ruhezeiten
- Elektrische Versorgung 240 V
- Installierte Leistung 400 W
- Einstellbare Unterstüzung
- Hydraulic connection G 3/8"
- Variable gap via manual handwheel
- Hermetic sealing for long periods of inactivity
- Electrical supply 240 V
- Installed power 400 W
- Adjustable support



Dosierköpfe / Dosage heads

Die motorisierten MB24-Köpfe können jede Art von Klebstoff oder Dichtmittel, heiß oder kalt, präzise dosieren. Sie können direkt an den Armen oder Halterungen von Automatisierungssystemen montiert werden. Die Art der Dosierung kann als Raupe oder als Spirale/Spray erfolgen.

- Hydraulischer Anschluss G 3/8"
- Innendurchmesser für Harzdurchlass 8 mm
- Auswechselbare Düse
- Elektrische Versorgung 240 V
- Installierte Leistung 350 W

The motorized MB24 heads can accurately dispense any type of adhesive or sealant, hot or cold. They can be directly mounted on automation arms or brackets. The dispensing type can be bead or spiral/spray.

- Hydraulic connection G 3/8"
- Internal diameter for resin passage 8mm
- Interchangeable nozzle
- Electrical supply 240 V
- Installed power 350 W

Serie AZM / AZM Series



AZM 23 OC

AZM 23

AZM 23 S



MB 24 S

AZM 23 PU8

Manuelle Pistole AZM 26 / Manual gun AZM 26

- Hydraulischer Anschluss G 3/8"
- Innendurchmesser für Harzdurchlass 10 mm
- Auswechselbare Düse
- 360-Grad-Drehung
- Hydraulic connection G 3/8"
- Internal diameter for resin passage 10 mm
- Interchangeable nozzle
- 360-degree rotation



AZM 26

Elektrisch beheizte Schläuche / Electrically heated hoses

- Länge bis zu 10 Meter
- Hydraulischer Anschluss von G 1/8" bis G 2"
- Innendurchmesser von 6 bis 50 mm
- Length up to 10 meters
- Hydraulic connection from G 1/8" to G 2"
- Internal diameter from 6 to 50 mm

