

Fusore a vasca / tank melter

I fusori a vasca della serie MAXIMA NL sono stati progettati per la fusione e il dosaggio di qualsiasi tipologia di Hot Melt in granuli, in blocchi o in pani (EVA, APAO, PSA, base gomma o poliammidi).

The tank melters of the MAXIMA NL series have been designed for melting and dosing any type of Hot Melt in granules, blocks, or slabs (EVA, APAO, PSA, rubber-based, or polyamides).



Caratteristiche tecniche / Technical data

Capacità serbatoio / Tank capacity	6 Lt
Cilindrata pompe ad ingranaggi / Pumps size	0,8 - 3 cc/giro
Pompe Installabili / Installable pumps	1
Motori / Motors	Asincrono o brushless
Capacità di fusione / Melt capacity	7 - 10 Kg/ora (in base al tipo di adesivo)
Tubi e iniettori collegabili / Connectable hoses and injectors	4 (attacco idraulico 3/8" gas)
Sensore di temperatura / Temperature sensor	Pt 100 +/- 0,5 °C (Ni120 / Fe-Kost)
Temperatura massima di lavoro / Max T° work	250 °C
Microprocessore / Microprocessor	Interfaccia grafica con Display LCD e Rotary Switch
Tempo di attesa per macchina pronta / Wait time	Circa 20 Minuti
Potenza elettrica / Electrical power	4 - 8 kW
Controllo pressione / Pression controller	Elettronico (precisione +/- 0,5 Bar)
Alimentazione elettrica / Power supply	400 Volt, 3 fasi + N + T (560/60Hz)
Dimensioni (L x P x A) / Dimension	960 x 441 x 600 mm
Peso a vuoto / Empty weight	60 Kg

Vasche e fusori / tanks and melters

Le vasche di fusione delle macchine MAXIMA NL sono realizzate con i nostri centri di lavoro utilizzando una particolare lega di alluminio caratterizzata da un'ottima resistenza meccanica e un'ottima resistenza alla corrosione. Uno speciale rivestimento antiaderente a base di Teflon garantisce facilità di manutenzione e di pulizia della vasca stessa.

I fusori a vasca della serie MAXIMA NL garantiscono un elevato rendimento termico e un consumo limitato di energia grazie alla geometria delle alette dissipatrici studiata per avere un'elevata capacità di fusione e uno scorrimento fluido della colla, senza punti morti, verso la pompa ad ingranaggi.

Un microprocessore di nuova generazione gestisce tutte le operazioni del sistema, controllando individualmente le temperature di ogni sezione e di ogni singolo canale di riscaldamento.

The melting tanks of the MAXIMA NL machines are made using our machining centers and a special aluminum alloy known for its excellent mechanical strength and corrosion resistance. A special Teflon-based non-stick coating ensures ease of maintenance and cleaning of the tank itself.

The tank melters in the MAXIMA NL series ensure high thermal efficiency and limited energy consumption thanks to the dissipating fin geometry designed for high melting capacity and smooth glue flow, without dead spots, towards the gear pump.

A next-generation microprocessor manages all system operations, individually controlling temperatures for each section and every single heating channel.

Pompe ad ingranaggi / gear pumps

Tutti i fusori a vasca della serie Maxima sono dotati di pompe ad ingranaggi realizzate con acciai speciali anti-usura.

Le cilindrata possono variare da 0,1 cc/giro fino a 7 cc/giro e garantiscono dosaggi precisi e corretti a partire da 30 fino a 600 cc/minuto.

Le pompe ad ingranaggi possono essere azionate da motori asincroni trifase o da motori brushless.

La massima pressione di esercizio è di 100 Bar.

All tank melters in the Maxima series are equipped with gear pumps made from special anti-wear steels.

The displacements can vary from 0.1 cc/revolution up to 7 cc/revolution, ensuring precise and accurate dosages ranging from 30 to 600 cc/minute.

The gear pumps can be powered by three-phase asynchronous motors or brushless motors.

The maximum operating pressure is 100 Bar.



Pannello di controllo / Control panel

I fusori a vasca serie MAXIMA 10 NL sono dotati di un pannello di programmazione, che può essere fornito anche in versione removibile per essere posizionato il più vicino possibile all'operatore.

In aggiunta ai segnali di comunicazione standard per lo scambio dati sono stati introdotti nuovi sistemi di interfaccia quali ModBus, ProfiBus o ProfiNet. Un display da 240x128 pixel indica tutte le funzioni necessarie per controllare la macchina. Tramite l'innovativo sistema con Rotary Switch è possibile impostare, in modo semplice ed intuitivo, tutti i seguenti parametri:

The tank melters in the MAXIMA 10 NL series are equipped with a programming panel, which can also be provided in a removable version to be positioned as close as possible to the operator.

In addition to standard communication signals for data exchange, new interface systems such as ModBus, ProfiBus, or ProfiNet have been introduced. A 240x128 pixel display indicates all the functions necessary to control the machine. Through the innovative Rotary Switch system, it is possible to set all the following parameters in a simple and intuitive way:



- Interfaccia grafica con display LCD da 240x128
 - Rotary switch per la selezione dei programmi
 - Area di riscaldamento settoriale
 - Controllo temperature di lavoro (max 250°C)
 - Sistema di programmazione settimanale della preaccensione automatica
 - Programmazione settimanale della funzione economy
 - Funzione di auto-economy
 - Trasduttore di pressione per monitorare le pressioni di lavoro
 - Allarme di pressione minima e massima
 - Funzione di mantenimento pressione costante
 - Impostazione elettronica della grammatura spalmata
 - Impostazione elettronica della larghezza di spalmatura
 - Allarme fusto vuoto
 - Protocolli di scambio dati: Profinet / Profibus
- Graphical interface with a 240x128 LCD display
 - Rotary switch for program selection
 - Segmented heating area
 - Control of working temperatures (max 210°C)
 - Weekly programming system for automatic pre-heating
 - Weekly programming of the economy function
 - Auto-economy function
 - Pressure transducer to monitor working pressures
 - Minimum and maximum pressure alarms
 - Constant pressure maintenance function
 - Electronic setting of spread weight
 - Electronic setting of spread width
 - Empty barrel alarm
 - Data exchange protocols: Profinet / Profibus

Optional

- Controllo elettronico della pressione
 - Sensore di livello capacitivo con allarme di minimo livello
 - Interfaccia Profibus e Profinet
 - Kit per utilizzo resine ad alta temperatura (250°C)
 - Controllo automatico della grammatura
 - Motorizzazioni brushless
 - Software per gestione industria 4.0
- *Electronic pressure control*
 - *Capacitive level sensor with low-level alarm*
 - *Profibus and Profinet interface*
 - *Kit for high-temperature resin use (250°C)*
 - *Automatic weight control*
 - *Brushless motors*
 - *Industry 4.0 management software*