

Incollatrici a rullo serie HRS / Roller gluing machines HRS series

Le incollatrici a rullo della serie HRS sono state sviluppate per dosare resine Hot Melt tradizionali e reattive (PUR), per i più svariati tipi di applicazione. La solidità e la semplicità di queste macchine le rendono estremamente versatili, sia per quanto riguarda i vari tipi di produzione che per tutte le operazioni di manutenzione.

The roller gluing machines of the HRS series have been developed to dispense traditional and reactive (PUR) hot melt adhesives for various types of applications. Their robustness and simplicity make these machines extremely versatile, both in terms of different types of production and for all maintenance operations.



Caratteristiche tecniche / Technical data

Altezza piano di lavoro / Workbench height	925 ± 25mm
Luce di spalmatura / Spreading gap	da 200 a 2200 mm
Spessore del materiale da incollare / Thickness of the material to be glued	da 0,8 a 100 mm
Velocità rulli spalmatori / Roller speed	da 2 a 25 m/min
Rulli spalmatori (superiore e inferiore) / Spreading rollers	diametri da Ø 230/315 mm
Rulli dosatori (superiore e inferiore) / Metering rollers	diametri da Ø 180/235 mm
Rivestimento rulli / Roller coating	Cromo con spessore min. 200 micron; rugosità RA 0,035; concentricità 0,01
	T/Cabol: rugosità RA 0.002; concentricità 0,01
	Silicone con durezza da 50 a 70 Shore
Temperatura massima di lavoro / Max T° work	200 °C

- Centralina con olio diatermico per il riscaldamento dei rulli
- Apertura rulli regolabile tramite sistema manuale (ECO) o automatico (EVO)
- Senso di rotazione dei rulli invertibile per le operazioni di pulizia
- Sensore di livello capacitivo per alimentazione colla in automatico
- Thermic oil control unit for roller heating
- Roller opening adjustable via manual (ECO) or automatic (EVO) system
- Reversible roller rotation for cleaning operations
- Capacitive level sensor for automatic glue feeding

serie HRS ECO/ EVO / HRS ECO/EVO series

E' possibile, in base al tipo di macchina, lavorare con larghezze comprese fra 200mm e 2200mm, con spalmatura su un solo lato o su entrambe le superfici del materiale utilizzato.

Due le versioni disponibili, la ECO, con regolazioni manuali e la EVO, completamente automatica.

A richiesta, la macchina, può essere montata su ruote e binari per facilitarne l'estrazione dalla linea di lavoro. lo spostamento della macchina avviene tramite motore a comando manuale. Il sistema è completo di bloccaggio ruote, regolazione di altezza e allineamento.

Depending on the type of machine, it is possible to work with widths ranging from 200mm to 2200mm, with coating on one side or on both surfaces of the material used. There are two available versions: the ECO, with manual adjustments, and the EVO, fully automatic.

Upon request, the machine can be mounted on wheels and rails to facilitate extraction from the production line. The machine is moved via a manually controlled motor. The system includes wheel locking, height adjustment, and alignment features.

Incollatrici a rullo serie HRS ECO / Roller gluing machines HRS ECO series

La versione ECO è dotata di un pannello di controllo con PLC Siemens Logo per la gestione e il controllo della termoregolazione dei rulli e delle temperature di lavoro. Oltre al display, sul pannello di comando, sono presenti anche:

- Un potenziometro per impostare la velocità della linea
- Un pulsante di start / stop lavoro
- Un pulsante di start / stop lavaggio
- Un selettore a chiave per l'esclusione delle portelle (sicurezze elettriche) durante le operazioni di lavaggio
- Un timer per la preaccensione programmata

The ECO version is equipped with a control panel featuring a Siemens Logo PLC for managing and controlling roller temperature regulation and working temperatures. In addition to the display, the control panel also includes:

- A potentiometer to set the line speed
- A start/stop button for work operations
- A start/stop button for cleaning operations
- A key selector to exclude doors (electrical safeties) during cleaning operations
- A timer for programmed preheating



I tre volantini presenti sul lato sinistro della macchina servono a regolare la quantità di colla da spalmare con i rulli superiori, inferiori e la distanza fra di essi in base all'altezza del pannello



The three handwheels on the left side of the machine are used to adjust the amount of glue to be spread with the upper and lower rollers, as well as the distance between them, based on the panel height.

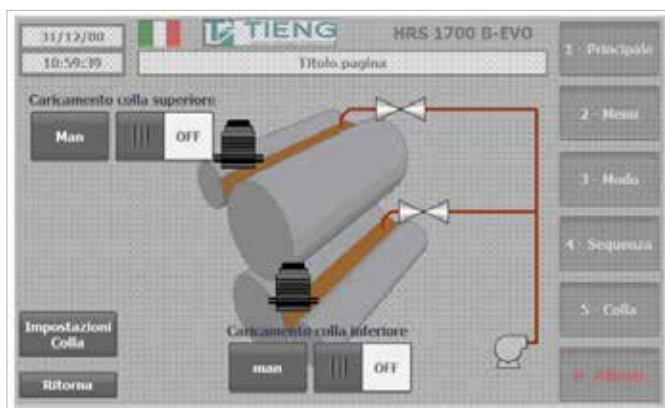
Incollatrici a rullo serie HRS EVO / Roller gluing machines HRS EVO series

La versione EVO è dotata di motori brushless per il movimento dei rulli e di un pannello di controllo con PLC Siemens modello S7-1200 e display touch screen da 7" per la gestione e il controllo dei seguenti parametri:

- Temperatura di riscaldamento rulli con preaccensione programmata settimanale
- Regolazione automatica altezza rulli con visualizzazione quota sul display
- Interfaccia Profibus/Profinet per comunicazioni
- Morsettiere per gestione in doppio canale di porte e pulsanti di emergenza
- Inverter per azionamento dei motori dei rulli
- Inverter per azionamento rulliere in entrata e in uscita
- Regolazione velocità rulli spalmatori e dosatori
- Ciclo di lavaggio con posizionamento automatico dei rulli

The EVO version is equipped with brushless motors for roller movement and a control panel featuring a Siemens S7-1200 PLC and a 7" touchscreen display for managing and controlling the following parameters:

- *Roller heating temperature with programmable weekly preheating*
- *Automatic roller height adjustment with displayed measurement on the screen*
- *Profibus/Profinet interface for communications*
- *Terminal blocks for dual-channel management of doors and emergency buttons*
- *Inverter for roller motor operation*
- *Inverter for incoming and outgoing roller conveyors*
- *Adjustment of spreading and metering roller speeds*
- *Cleaning cycle with automatic roller positioning*



Gli iniettori riscaldati regolano il flusso di colla durante l'operazione di riempimento dei rulli.

The heated injectors regulate the glue flow during the roller filling operation.

Sensori di livello capacitivi rivestiti in teflon controllano il livello di adesivo nei rulli durante il carico automatico.

Capacitive level sensors coated in Teflon monitor the adhesive level in the rollers during automatic loading.



Manutenzione e pulizia / Maintenance and cleaning

Per le operazioni di manutenzione il quadro elettrico può essere aperto per consentire un facile accesso ai motori dei rulli e alle varie parti meccaniche della macchina.

For maintenance operations, the electrical panel can be opened to allow easy access to the roller motors and various mechanical parts of the machine.



Calandra NIP roll / Calender NIP roll

In caso di necessità possiamo fornire anche la calandra per la compressione dei pannelli incollati.

La calandra è dotata di rulli motorizzati, rivestiti in cromo, in tungsteno o in silicone.

Un sistema pneumatico alza il rullo superiore in caso di emergenza; le due portelle di ingresso e di uscita sono dotate di micro interruttori di sicurezza.

La regolazione dello spessore da calandrare può essere regolato manualmente tramite volantino e scala graduata o automaticamente tramite motorizzazione brushless e comandato direttamente dalla roller coater serie HRS

If needed, we can also provide a calender for compressing glued panels. The calender is equipped with motorized rollers, coated in chrome, tungsten, or silicone. A pneumatic system raises the upper roller in case of emergency, and the two entrance and exit doors are equipped with safety microswitches. The adjustment of the calendering thickness can be done manually via handwheel and graduated scale or automatically through brushless motorization, directly controlled by the HRS series roller coater.

