

Fusore a piatto premente / Drum Melter machines

Tutti i fusori a piatto premente della serie AZP sono progettati per dosare colle Hot Melt reattive Poliuretaniche (PUR) o Poliolefiniche (APAO) senza l'utilizzo di gas inerti per evitare la reticolazione delle colle.

All Drum Melter machines in the AZP series are designed to dispense reactive Hot Melt adhesives such as Polyurethane (PUR) or Polyolefin-based (APAO) adhesives without the use of inert gases to prevent adhesive cross-linking.



Caratteristiche tecniche / Technical data

Diametro fusto / Drum diameter	130 - 150 mm
Capacità fusto / Drum capacity	2 Kg
Elevatore / Elevator	Pneumatico
Pompe Installabili / Installable pumps	1
Cilindrata pompe / Pumps size	0,8 / 3 / 7 cc/giro
Motori / Motors	Asincrono
Capacità di fusione / Melt capacity	3 - 6 Kg/ora (in base al tipo di adesivo)
Tubi e iniettori collegabili / Connectable Hoses and injectors	Max 2 (attacco idraulico 3/8" gas)
Sensore di temperatura / Temperature sensor	Pt 100 +/- 0,5 °C
Temperatura massima di lavoro / Max T° work	210 °C
Microprocessore / Microprocessor	Interfaccia grafica con Display LCD e Rotary Switch
Tempo di attesa per macchina pronta / Wait time	Circa 15 Minuti
Potenza elettrica / Electrical power	2 - 4 kW
Controllo pressione / Pression controller	Elettronico (precisione +/- 1 Bar)
Alimentazione elettrica / Power supply	400 Volt, 3 fasi + N + T (560/60Hz)
Dimensioni (L x P x A) / Dimension	960 x 415 x 895 mm
Peso a vuoto / Empty weight	80 Kg

Caratteristiche tecniche AZP 2 NL / Technical data AZP 2 NL

Tutti i fusori a piatto premente della serie AZP Sono dotati di pompe ad ingranaggi realizzate con acciai speciali antiusura.

Le cilindrata possono variare da 0,3 cc/giro fino a 7 cc/giro e garantiscono dosaggi precisi e corretti a partire da 30 fino a 800 cc/minuto.

La pompa ad ingranaggi è essere azionata da motore asincrono trifase o a richiesta da motore Brushless.

La massima pressione di esercizio è di 90 Bar.

All Drum Melter machines in the AZP series are equipped with gear pumps made from special anti-wear steels. Their displacement rates can vary from 0.3 cc/rev up to 7 cc/rev, ensuring precise and accurate dosing ranging from 30 to 800 cc/minute. The gear pump is driven by a three-phase asynchronous motor or optionally by a Brushless motor. The maximum operating pressure is 90 Bar.



Pannello di controllo / Control panel

- Interfaccia grafica con display LCD da 240x128
User interface with a 240x128 LCD display
- Rotary switch per la selezione dei programmi
Rotary switch for program selection
- Area di riscaldamento settoriale
Segmented heating area
- Controllo temperature di lavoro (max 210°C)
Control of working temperatures (max 210°C)
- Programmazione settimanale della preaccensione
Weekly programming system
- Programmazione settimanale della funzione economy
Weekly programming of the economy function
- Funzione di auto-economy
Auto-economy function
- Trasduttore di pressione per monitorare le pressioni
Pressure transducer to monitor working pressures
- Allarme di pressione minima e massima
Minimum and maximum pressure alarms
- Funzione di mantenimento pressione costante
Constant pressure maintenance function
- Impostazione elettronica della grammatura spalmata
Electronic setting of spread weight
- Impostazione elettronica della larghezza di spalmatura
Electronic setting of spread width
- Allarme fusto vuoto
Empty barrel alarm
- Protocolli di scambio dati: Profinet or Profibus
Data exchange protocols: Profinet or Profibus



Optional

- Interfaccia ProfiBus / ProfiNet
ProfiBus / ProfiNet interface
- Controllo automatico della grammatura
Automatic grammage control
- Controllo automatico della luce di spalmatura
Automatic coating thickness control
- Motorizzazioni brushless
Brushless motorizations
- Software di gestione Industria 4.0
Industry 4.0 management software