

## Fusore a piatto premente / Drum Melter machines

Tutti i fusori a piatto premente della serie AZP sono progettati per dosare colle Hot Melt reattive Poliuretaniche (PUR) o Poliolefiniche (APAO) senza l'utilizzo di gas inerti per evitare la reticolazione delle colle.

*All Drum Melter machines in the AZP series are designed to dispense reactive Hot Melt adhesives such as Polyurethane (PUR) or Polyolefin-based (APAO) adhesives without the use of inert gases to prevent adhesive cross-linking.*



## Caratteristiche tecniche / Technical data

|                                                                |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Diametro fusto / Drum diameter                                 | 570 mm                                                                              |
| Capacità fusto / Drum capacity                                 | 200 lt (55 Gallones)                                                                |
| Elevatore / Elevator                                           | Aria - olio                                                                         |
| Tipologia piatto / Plate Type                                  | Liscio, media alettatura, alta alettatura, riscaldato con rivestimento antiaderente |
| Pompe Installabili / Installable pumps                         | 1 o 2                                                                               |
| Cilindrata pompe / Pumps size                                  | 5 - 30 cc/giro                                                                      |
| Motori / Motors                                                | 1 o 2 (Asincrono o brushless)                                                       |
| Capacità di fusione / Melt capacity                            | 40 - 110 Kg/ora (in base al tipo di adesivo)                                        |
| Tubi e iniettori collegabili / Connectable hoses and injectors | 4 (attacco idraulico 1/2" - 1" gas)                                                 |
| Sensore di temperatura / Temperature sensor                    | Pt 100 +/- 0,5 °C (Ni120 / Fe-Kost)                                                 |
| Temperatura massima di lavoro / Max T° work                    | 210 °C                                                                              |
| Microprocessore / Microprocessor                               | Interfaccia grafica                                                                 |
| Tempo di attesa per macchina pronta / Wait time                | Circa 20 Minuti                                                                     |
| Potenza elettrica / Electrical power                           | 18 - 28 kW                                                                          |
| Controllo pressione / Pression controller                      | Elettronico (precisione +/- 0,5 Bar)                                                |
| Alimentazione elettrica / Power supply                         | 400 Volt, 3 fasi + N + T (560/60Hz)                                                 |
| Dimensioni (L x P x A) / Dimension                             | 1350 x 1190 x 1720 - 2114 mm                                                        |
| Peso a vuoto / Empty weight                                    | 950 Kg                                                                              |

## Collettore e pompa / manifold and pump

Il collettore, che può alloggiare fino a 2 pompe ad ingranaggi indipendenti, è realizzato in acciaio speciale anti-usura. Ogni pompa è dotata di un sensore elettronico che controlla in tempo reale la pressione di lavoro. Una valvola pneumatica azionata manualmente permette di spurgare aria nel fusto durante le operazioni di sostituzione.

Le cilindrata possono variare da 5 cc/giro fino a 30 cc/giro e garantiscono dosaggi precisi e corretti a partire da 30 fino a 3000 cc/minuto.

Le pompe ad ingranaggi possono essere azionate da motori asincroni trifase o da motori brushless. La massima pressione di esercizio è di 110 Bar.

*The manifold, which can accommodate up to 2 independent gear pumps, is made of special anti-wear steel. Each pump is equipped with an electronic sensor that monitors working pressure in real-time. A manually operated pneumatic valve allows air purging into the barrel during replacement operations.*

*Displacements can range from 5 cc/rev up to 30 cc/rev, ensuring precise and accurate dosing from 30 to 3000 cc/minute. Gear pumps can be powered by three-phase asynchronous motors or brushless motors. The maximum operating pressure is 110 Bar.*



## Pompa Aria-Olio / air-oil pump

I pistoni elevatori del piatto premente sono azionati da una pompa aria-olio: la spinta ad olio del piatto sulla colla risulta essere costante e stabile per tutta l'altezza del fusto.

*The lifting pistons of the pressing plate are operated by an air-oil pump: the oil thrust of the plate on the adhesive remains constant and stable throughout the height of the barrel.*

## Cappa di aspirazione / extraction hood

Una cappa posizionata nella parte alta del piatto permette di collegarsi ad un impianto di aspirazione per eliminare i fumi emanati dalla colla calda.

*A hood positioned at the top of the plate allows connection to an extraction system to remove fumes emitted by the hot glue.*

## Piatti di fusione / Melter plates

I piatti di fusione sono disponibili in tre configurazioni:

- Piatto liscio, la cui capacità di fusione è di circa 30 - 40 Kg/ora
- Piatto a media alettatura, la cui capacità di fusione è di circa 60 - 80 Kg/ora
- Piatto ad alta alettatura, la cui capacità di fusione è di circa 100 - 120 Kg/ora

Il piatto assemblato è dotato di due guarnizioni di tenuta. Sono disponibili due tipologie di guarnizione:

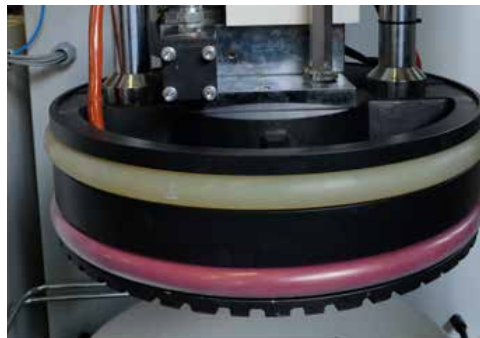
- Guarnizione in silicone puro, per prodotti con temperature di lavoro inferiori ai 150°C.
- Guarnizioni in silicone incapsulato Teflon, per prodotti con temperature di lavoro comprese fra 150 e 220°C

*Fusion plates are available in three configurations:*

- *Smooth plate, with a melting capacity of approximately 30 - 40 kg/hour*
- *Medium finned plate, with a melting capacity of approximately 60 - 80 kg/hour*
- *High finned plate, with a melting capacity of approximately 100 - 120 kg/hour*

*The assembled plate is equipped with two sealing gaskets. Two types of gaskets are available:*

- *Pure silicone gasket, for products with working temperatures below 150°C.*
- *Silicone encapsulated Teflon gaskets, for products with working temperatures between 150 and 220°C.*



## Pannello di controllo / Control panel

- Interfaccia grafica con display LCD da 240x128
- Rotary switch per la selezione dei programmi
- Area di riscaldamento settoriale
- Controllo temperature di lavoro (max 210°C)
- Sistema di programmazione settimanale della preaccensione automatica
- Programmazione settimanale della funzione economy
- Funzione di auto-economy
- Trasduttore di pressione per monitorare le pressioni di lavoro
- Allarme di pressione minima e massima
- Funzione di mantenimento pressione costante
- Impostazione elettronica della grammatura spalmata
- Impostazione elettronica della larghezza di spalmatura
- Allarme fusto vuoto
- Protocolli di scambio dati: Profinet / Profibus

- *Graphical interface with a 240x128 LCD display*
- *Rotary switch for program selection*
- *Segmented heating area*
- *Control of working temperatures (max 210°C)*
- *Weekly programming system for automatic pre-heating*
- *Weekly programming of the economy function*
- *Auto-economy function*
- *Pressure transducer to monitor working pressures*
- *Minimum and maximum pressure alarms*
- *Constant pressure maintenance function*
- *Electronic setting of spread weight*
- *Electronic setting of spread width*
- *Empty barrel alarm*
- *Data exchange protocols: Profinet / Profibus*

## Guance di contenimento / Containment cheeks

Un rullo alla base della macchina agevola le operazioni di inserimento del fusto. Due guance di centratura bloccano il fusto in posizione di lavoro. Due sensori rilevano la presenza del fusto e la chiusura corretta delle guance.

Per lavorare con Hot Melt in fusti di cartone il fusore può essere dotato di guance di contenimento alte.

*A roller at the base of the machine facilitates barrel insertion operations. Two centering cheeks lock the barrel in the working position. Two sensors detect the presence of the barrel and the correct closure of the cheeks.*

*For working with Hot Melt in cardboard barrels, the melter can be equipped with taller containment cheeks.*



## Serbatoio di riserva / reserve tank

Sulla versione monopompa del fusore è possibile installare un polmone da 5 litri (ricaricabile automaticamente) che alimenta la pompa ad ingranaggi durante le operazioni di cambio fusto, in modo da non dover fermare la linea.

*On the single-pump version of the melter, it is possible to install a 5-liter reservoir (automatic refillable) that supplies the gear pump during barrel change operations, allowing the production line to continue without interruption.*

## Carrellino portafusto / drum dolly

Per facilitare le operazioni di carico dei fusti da 200 kg nel fusore a piatto premente è disponibile un carrello ad azionamento manuale idraulico.

*To facilitate the loading operations of 200 kg barrels into the pressing plate melter, a manually operated hydraulic cart is available.*



## Optional

- Interfaccia ProfiBus / ProfiNet  
*ProfiBus / ProfiNet interface*
- Controllo automatico della grammatura  
*Automatic grammage control*
- Controllo automatico della luce di spalmatura  
*Automatic coating thickness control*
- Motorizzazioni brushless  
*Brushless motorizations*
- Software di gestione Industria 4.0  
*Industry 4.0 management software*